



MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

OS-I.7222.2.1.2020.AW

Rzeszów, 2020-06-08

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r., poz. 256 ze zm.) w związku z art.192 Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 ze zm.) ;
- art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 ze zm.) w związku z § 2 ust.1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019r., poz. 1839);

po rozpatrzeniu wniosku GOODRICH Aerospace Poland Sp. z o.o., ul. Żwirki i Wigury 6 a, 38-400 Krosno, z dnia 3 stycznia 2020r., znak: 23/2020 w sprawie zmiany decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 25 września 2006r., znak ŚR.IV-6618-17/1/06, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 18 lipca 2008r., znak: RŚ.VI.7660-35/2/08, z dnia 20 września 2010r., znak: RŚ.VI.DW.7660/55-1/10, z dnia 22 lutego 2013r., znak: OS-I.7222.16.2.2013.DW, z dnia 21 maja 2013r., znak: OS-I.7222.63.3.2012.DW, z dnia 19 listopada 2014r., znak: OS-I.7222.16.24.2014.DW, z dnia 20 maja 2016r., znak: OS-I.7222.1.20.2015.DW i z dnia 15 stycznia 2018r., znak: OS-I.7222.26.15.2017.DW udzielającej GOODRICH Aerospace Poland Sp. z o.o., ul. Żwirki i Wigury 6 a, 38-400 Krosno REGON 180308959, NIP 6842540071 (wcześniej GOODRICH Krosno Sp. z o.o., REGON 370306649) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji galwanizerni

o r z e k a m

I. Zmieniam za zgodą stron decyzję Wojewody Podkarpackiego z dnia 25 września 2006r., znak ŚR.IV-6618-17/1/06, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 18 lipca 2008r., znak: RŚ.VI.7660-35/2/08, z dnia 20 września 2010r., znak: RŚ.VI.DW.7660/55-1/10, z dnia 22 lutego 2013r., znak: OS-I.7222.16.2.2013.DW, z dnia 21 maja 2013r., znak: OS-I.7222.63.3.2012.DW , z dnia 19 listopada 2014r., znak: OS-I.7222.16.24.2014.DW, z dnia 20 maja 2016r., znak: OS-I.7222.1.20.2015.DW i z dnia 15 stycznia 2018r., znak: OS-I.7222.26.15.2017.DW udzielającą **GOODRICH Aerospace Poland Sp. z o.o.,**



ul. Żwirki i Wigury 6 a, 38-400 Krosno REGON 180308959, NIP 6842540071
(wcześniej GOODRICH Krosno Sp. z o. o., REGON 370306649) pozwolenia
zintegrowanego na prowadzenie instalacji galwanizerni, w następujący sposób:

I.1. Punkt II.4 otrzymuje brzmienie:

„II.4. Dopuszczalne rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów

II.4.1. Rodzaje, ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku, źródła
powstawania odpadów oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości:

Tabela nr 3a Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny odpadu i właściwości odpadu	Ilość Mg/rok
1.	06 01 06*	Inne kwasy	Galwanizernia- zużyte, zanieczyszczone lub przeterminowane związki chemiczne	Stan skupienia – ciekły Kwasy zużywane w procesach galwanicznych przeterminowane - HCL, HNO ₃ , HF, H ₂ SO ₄ , H ₃ PO ₄ , H ₃ CrO ₃ Symbol właściwości: HP8	8,0
2.	06 02 05*	Inne wodorotlenki	Galwanizernia i oczyszczalnia- zużyte, zanieczyszczone lub przeterminowane związki chemiczne	Stan skupienia – ciekły Wodorotlenki stosowane w procesach galwanicz. Przeterminowane - NaOH, NaOCL Symbol właściwości: HP8	8,0
3.	06 03 11*	Sole i roztwory zawierające cyjanki	Galwanizernia- zużyte, zanieczyszczone lub przeterminowane związki chemiczne	Stan skupienia - stały Sole stosowane w procesach galwanicznych Przeterminowane – NaCN. Symbol właściwości: HP6	6,0
4.	06 04 05*	Odpady zawierające inne metale ciężkie	Galwanizernia- zużyte, zanieczyszczone lub przeterminowane związki chemiczne	Stan skupienia - stały i ciekły. Związki chemiczne do przygotowywania kąpiele galwanicznych Przeterminowane - koncentrat niklowy, CdO, Na ₂ CrO ₃ , Eco+Tri /r-r chromu +3/, pasta tytanowa. Symbol właściwości: HP6	25,0
5.	11 01 05*	Kwasy trawiące	Galwanizernia – linie technologiczne	Stan skupienia – ciekły kwaśne kąpiele galwaniczne - HCL, HNO ₃ , HF, H ₂ SO ₄ Symbol właściwości: HP8	70,0

6.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	Galwanizernia – linie technologiczne	Stan skupienia - ciekły zanieczyszczone kwaśne kąpiele galwaniczne - H_3PO_4 , H_3CrO_3 . Symbol właściwości: HP8	100,0
7.	11 01 07*	Alkalia trawiące	Galwanizernia – linie technologiczne	Stan skupienia - ciekły zanieczyszczone alkaliczne kąpiele galwaniczne - NaOH, NaOCl. Symbol właściwości: HP8	70,0
8.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Galwanizernia – oczyszczalnia ścieków - proces filtracji ścieków poddawanych oczyszczeniu	Szlam zawierający uwodnione - $Fe_2/SO_4/3$, $FeSO_4$, jony Cr, Ni, Cd, Zn. Symbol właściwości: HP5.	50,0
9.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	Galwanizernia – wody popłuczne z linii technologicznych zanieczyszczone alkaliczne kąpiele galwaniczne	Stan skupienia – ciekły roztwory wodne soli chromowych, niklowych, kadmowych, cynkowych, cyjankowych. Symbol właściwości: HP5	120,0
			Wody popłuczne po oczyszczaniu na filtrze węglowym powstające po badaniach nieniszczących LPI	Stan skupienia – ciekły. Odpady zanieczyszczone penetranem Zyglon ZL67 i resztki osadów z filtra węglowego. Skład chemiczny – woda zawierająca śladowe ilości penetranta o składzie: etoksyłowane alkohole, naftenowy olej mineralny, terpineol, oksyetylowany nanylofenol. Odpad obojętny chemicznie. Symbol właściwości HP5	200,0
10.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	Galwanizernia – mycie alkaliczne	Stan skupienia – ciekły, wody popłuczne po myciu alkalicznym zawierające m.in. propan-2-ol, butan-2-on, octan etylu, metylobenzen, wodorotlenek sodu, węglan sodu, metakrzemian disodu,	100,0

				azotyn sodu, ksylenosulfonian sodu. Symbol właściwości: HP4 i HP8	
11.	11 01 15*	Odcieki i szlamy z systemów membranowych lub systemów wymiany jonowej zawierające substancje niebezpieczne	Galwanizernia – przygotowanie procesów – produkcja np. wody DEMI	Stan skupienia – ciekły solanka - NaCl- r-r wodny zawierający jony Mg, Ca z płukania systemów wymiany jonitowej Symbol właściwości: HP5	50,0
12.	11 01 16*	Nienasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Galwanizernia- oczyszczanie ścieków	Stan skupienia - materiał stały - wypełnienie kolumn jonitowych zawierające zaadsorbowane jony Cd, Cr, Ni, Zn Symbol właściwości: HP5	15,0
13.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne (np. zużyty węgiel aktywny)	Galwanizernia - filtry - oczyszczalnia ścieków przygotowywanie i zabezpieczenie detali do obróbki galwanicznej	Zanieczyszczony koagulantem FeSO ₄ i Fe ₂ /SO ₄ /2 węgiel aktywny, taśmy, zatyczki z tworzyw sztucznych i metali - stosowane do maskowania wybranych powierzchni w procesie galwanicznym Symbol właściwości: HP5	35,0
14.	11 03 01*	Odpady zawierające cyjanki	Galwanizernia – linie technologiczne	Stan skupienia - ciekły, Zużyte kąpiele i osady techniczne z galwanizerni zawierające wolne cyjanki (CN-) oraz stężone ścieki cyjankowe zbierane ze studzienki bezodpływowej z obszaru starej galwanizerni. Symbol właściwości: HP6	30,0
15.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Galwanizernia- dostawy surowców	Opakowania z tworzyw sztucznych, wzmocnionej tektury, zanieczyszczone substancjami stosowanymi do procesów galwanicznych - zawierające ślady soli	25,0

				niklowych, chromowych, cynkowych, kadmowych, cyjanku sodu. Symbol właściwości: HP5	
16.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego , włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Galwanizernia dostawy surowców	Opakowania metalowe zanieczyszczone substancjami stosowanymi do procesów galwanicznych - zawierają ślady soli niklowych, chromowych, cynkowych, kadmowych, cyjanku sodu Symbol właściwości: HP5	5,0
17.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycieranie, ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Utrzymanie czystości maszyn i urządzeń technicznych	Materiały filtracyjne systemów wentylacyjnych, zużyte sorbenty stosowane przy zabezpieczeniach wycieków zużyte czyściwo, zużyta odzież ochronna -zawierają śladowe ilości soli niklu , chromu cynku, kadmu Symbol właściwości: HP5	25,0
18.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające substancje niebezpieczne	Galwanizernia - płyny chłodnicze stosowane w układach wymiany ciepła	Stan skupienia – ciekły, płyny zapobiegające zamarzaniu - alkohole wyższe o obniżonej temperaturze krzepnięcia, glikol, alkohol etylowy i wyższe. Symbol właściwości: HP5	10,0
19.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13, 16 01 14	Wypożyczenie techniczne galwanizerni	Zanieczyszczone substancjami chemicznymi elementy wypożyczenia galwanizerni zawierają śladowe ilości soli niklu, chromu cynku, kadmu. Symbol właściwości: HP5	2,5
20.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż	Wypożyczenie techniczne galwanizerni- maszyny i urządzenia	Lampy fluorescencyjne zawierające związki rtęci, kineskopy monitorów, elementy elektronicznych	5,0

		wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	techniczne, źródła światła	i elektrycznych podzespołów. Symbol właściwości: HP5	
21.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Wypożyczenie techniczne zakładu, maszyny i urządzenia techniczne	Elementy podzespołów elektrycznych i elektronicznych, zespołów komputerowych itp. mające kontakt z roztworami chem. stosowanymi w galwanizacji.- (zawierają śladowe ilości soli niklu, chromu cynku, kadmu). Symbol właściwości: HP5	50,0
22.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Galwanizacja, oczyszczalnia ścieków	Stan skupienia – ciekły lub stały, przeterminowane nieorganiczne związki chemiczne stosowane w galwanizacji i w oczyszczalni ścieków np. NaOH, H ₃ PO ₄ , HCl, H ₂ SO ₄ , NaOCl, H ₂ CrO ₄ , Na ₂ SO ₄ , Na ₂ Cr ₂ O ₇ , Na ₂ CrO ₄ , NH ₃ , NH ₄ NO ₃ Symbol właściwości: HP5 i HP8.	15,0
23.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Laboratorium	Stan skupienia - stały lub ciekły w opak. dostawców. Odczynniki chemiczne stosowane w procesie kontroli, np. kąpiele galwaniczne. Symbol właściwości: HP5	1,0
RAZEM					1025,5

Tabela nr 3b Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny odpadu i właściwości odpadu	Ilość Mg/rok
1.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Magazyn farb i środków chemicznych	Stan skupienia stały Zniszczone i zużyte opakowania z różnych materiałów – materiałów nierozłączalnych	15,0

2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Utrzymanie czystości maszyn i urządzeń technicznych	Stan skupienia – stały, materiały filtracyjne systemów wentylacyjnych. Zużyte sorbenty stosowane przy zabezpieczeniach wycieków, zużyte czyściwo, zużyta odzież ochronna (tekstylia i włókna poliestrowe, PUR, PA, PP, bawełniane)	5,0
3.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Wyposażenie techniczne zakładu maszyny i urządzenia techniczne	Stan skupienia – stały, elementy podzespołów elektrycznych i elektronicznych, zespołów komputerowych itp. (przewody, kable, przełączniki)	15,0
4.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Wypełnienia kolumn jonitowych ze stacji uzdatniania wody	Stan skupienia – stały, wypełnienie kolumn jonitowych ze stacji uzdatniania wody (żywice na bazie styrenu, formaldehydu, monomerów winylowych, pochodnych terpeny)	2,0
RAZEM					37,0

I.2. W tabeli nr 4a wiersze o liczbie porządkowej 8 i 17 otrzymują brzmienie:

„Tabela nr 4a niebezpiecznymi

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
8.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwiania.
17.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania, ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwiania.

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian

Uzasadnienie

Pismem z dnia 1 stycznia 2020r., znak: 23/2020 (data wpływu: 9 stycznia 2020r.) GOODRICH Aerospace Poland Sp. z o. o., ul. Żwirki i Wigury 6a, 38-400 Krosno zwróciła się z wnioskiem o zmianę decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 25 września 2006r., znak: ŚR.IV-6618-17/1/06, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 18 lipca 2008r., znak: RŚ.VI.7660-35/2/08, z dnia 20 września 2010r., znak: RŚ.VI.DW.7660/55-1/10, z dnia 22 lutego 2013r., znak: OS-I.7222.16.2.2013.DW, z dnia 21 maja 2013r., znak: OS-I.7222.63.3.2012.DW, z dnia 19 listopada 2014r., znak: OS-I.7222.16.24.2014.DW, z dnia 20 maja 2016r., znak: OS-I.7222.1.20.2015.DW i z dnia 15 stycznia 2018r., znak: OS-I.7222.26.15.2017.DW udzielającej GOODRICH Aerospace Poland Sp. z o.o., ul. Żwirki i Wigury 6 a, 38-400 Krosno REGON 180308959, NIP 6842540071 (wcześniej GOODRICH Krosno Sp. z o.o., REGON 370306649) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji galwanizerni.

Wniosek Spółki został umieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 37/2020.

Funkcjonująca w Spółce instalacja została zakwalifikowana zgodnie pkt 2 ppkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, jako instalacja służąca do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanień procesowych przekracza 30 m³.

Instalacja zaliczana jest zgodnie z § 2 ust.1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839). Tym samym, zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska właściwym w sprawie jest marszałek województwa.

Po analizie formalnej złożonych dokumentów, zawiadomieniem z dnia 16 stycznia 2020 r poinformowano o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia.

Zgodnie z art. 209 ust.1 oraz art. 212 ustawy Poś wersja elektroniczna wniosku została przesłana Ministrowi Klimatu przy piśmie z dnia 16 stycznia 2020r., znak: OS- I.7222.2.1.2020.AW.

Rozpatrując wniosek oraz przedłożoną dokumentację stwierdzono, że nie przedstawia ona w sposób dostateczny wszystkich zagadnień istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska wynikające z art. 208 i art.184 Poś, w związku z czym postanowieniem z dnia 9 marca 2020r., znak: OS-I.7222.2.1.2020.AW wezwano Wnioskodawcę do uzupełnienia przedłożonego wniosku. Dokumentacja wymagała szczegółowej weryfikacji i wyjaśnienia w zakresie ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia. Przy piśmie z dnia 13 marca 2020r., znak: 1104/2020/EHS Spółka przedłożyła uzupełnienie do wniosku.

Przedmiotem wniosku jest aktualizacja ilości wytwarzanych odpadów w ciągu roku. Następstwem wzrostu wielkości produkcji jest konieczność zwiększenia ilości niektórych rodzajów odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne, wytwarzanych w związku z funkcjonowaniem instalacji. Spółka zawniosowała o rozszerzenie zakresu odpadów przewidzianych do wytworzenia o kody 06 04 05* - Odpady zawierające inne metale ciężkie, 11 01 06* - Odpady zawierające kwasy inne niż w 11 01 05, 11 01 11* - Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne, 11 01 13* - Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne, 11 03 01* - Odpady zawierające cyjanki, 15 01 10* - Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone, 15 02 02* - Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania, ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, 16 02 13* - Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12, 16 03 03* - Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne, 15 02 03 - Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02, 16 02 16 - Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15, odpady są już wytwarzane w instalacji objętej pozwoleniem. Wprowadzono natomiast nowy strumień wytwarzanego odpadu niebezpiecznego 11 01 11* - Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne, który będzie powstawał po oczyszczeniu na filtrze węglowym po badaniach nieniszczących LPI. Roczna ilość odpadów niebezpiecznych przeznaczonych do wytworzenia zwiększy się o 48,6%, roczna ilość odpadów innych niż niebezpieczne przeznaczonych do wytworzenia zwiększy się o 27,5%. Zmiany w pozwoleniu związane są z doprecyzowaniem jego warunków do stanu rzeczywistego instalacji.

Zakład został zaliczony do instalacji o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 29 stycznia 2016r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016r., poz. 138). Wobec powyższego przepisy dotyczące konieczności przeprowadzenia kontroli przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej oraz opracowania operatu przeciwpożarowego o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt1 ustawy o odpadach nie mają zastosowania.

Po dokonaniu analizy przedstawionej dokumentacji uznano, że wnioskowana zmiana pozwolenia nie jest istotną zmianą w rozumieniu art. 3 pkt 7 art. 214 ust.3 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zmiany decyzji dokonano w trybie art. 163 Kodeksu postępowania administracyjnego, w związku z art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zgodnie z art. 163 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art.192 ustawy Prawo ochrony środowiska określający zasady zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Wprowadzone zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik. W Spółce funkcjonuje System Zarządzania Jakością zgodny z ISO 9001, co zapewnia ciągły nadzór, w tym także nad całokształtem oddziaływań na środowisko.

Wielkość emisji gazów i pyłów do powietrza oraz warunki pozwolenia zintegrowanego w pozostałych komponentach (hałas, gospodarka wodno-ściekowa, oddziaływanie na środowisko gruntowo-wodne) pozostają bez zmian a gospodarka odpadami prowadzona będzie prawidłowo.

Analizując wskazane powyżej okoliczności ustalono, że zachowane będą standardy jakości środowiska oraz, że wprowadzone zmiany w pozwoleniu zintegrowanym nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik (BAT), o których mowa w art. 204 ust.1 w związku z art. 207 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zachowane są również standardy jakości środowiska.

Za wprowadzeniem w decyzji zmian wnioskowanych zgodnie z art. 155 ustawą Kpa, przemawia słuszny interes Strony. Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji decyzji

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w osnowie.

Pouczenie

1. Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.
2. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania stronie przysługuje prawo do zrzeczenia się odwołania, które należy wnieść do Marszałka Województwa Podkarpackiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania niniejsza decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Opłata skarbową w wys. 1005,50 zł.
uiszczoną w dniu 17.12.2019 r.
na rachunek bankowy: Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423
Urzędu Miasta Rzeszowa



Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. Goodrich Aerospace Poland Sp. z o.o. ul. Żwirki i Wigury 6a, 38-400 Krosno
2. OS-I - a/a

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, ul. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów